

ライニングの種類

※最新の情報については、担当営業にお問い合わせください。

品名	目的	工法	特徴	主な用途	耐熱性°C		耐食性					
					液雰雰囲気	ガス雰雰囲気	高温度	酸	酸化性酸	アルカリ	塩類	有機溶剤
ケミネートFL (フレークライニング) ポリエステル樹脂orビニルエステル樹脂+ガラスフレーク	耐食、耐久 耐水蒸気 耐ガス 耐熱	コーティング コテ塗り	蒸気浸透性が低い 耐熱性が良い 施工性が良い	排脱装置 原油タンク 海洋構築物	80~100	90~150	◎	◎	○	◎	◎	○
ケミネートV (ビニルエステル系)	耐食 耐熱 耐溶剤 付着防止	コーティング 流しのペ FRP成型	耐熱性が良い 可撓性がある 高強度が得られる	酸タンク、ビット 薬品タンク 塩水タンク	100	150	◎	◎	○	◎	◎	○
ケミネートP (ポリエステル系)	耐食 耐熱 付着防止	コーティング 流しのペ FRP成型	耐食性が良い 施工性が良い 高強度が得られる	酸タンク、ビット 海洋構築物 食品工場 酵槽他	80	100	◎	◎	○	○	◎	△
ケミネートE (エポキシ系)	耐食 耐久 その他凡用一般	コーティング 流しのペ FRP成型	接着力が強い 耐薬品性が良い 施工性が良い 収縮性が小さい	純水タンク アルカリ水タンク、ビット 防塵・防菌床	60	80	◎	○	×	◎	◎	△
ケミネートU (ウレタン系)	防塵 耐摩耗 防水 美装	コーティング 流しのペ	耐水・耐油性が良い 塗膜性が良い 歩行性が良い	歩行床 運動場 テニスコート	65	85	○	○	×	○	○	△
ケミネートZ (フラン系)	耐食 耐熱 耐溶剤	コーティング 流しのペ	耐食性が良い 耐熱性が良い 耐溶剤性が良い	酢酸ビット 有機溶剤タンク	100	150	◎	◎	×	◎	◎	◎
ケミロックV ビニルエステル樹脂+特殊骨材	耐食 耐熱 耐溶剤	コテ塗り	耐食性が高い 耐溶剤性が高い 耐熱性が高い	各種排水処理ビット 耐食床 耐摩貯水槽	80	—	◎	◎	○	◎	◎	○
ケミロックE エポキシ樹脂+特殊骨材	耐食、耐久 耐摩耗、防塵 耐滑	コテ塗り	高強度である 耐摩耗性が大きい 耐衝撃性 接着性が大きい	各種排水処理ビット 耐食床	60	—	◎	○	×	◎	◎	×